

Stereolithographie (SLS) – Materials (Metric)

Eigenschaften / Eigenschappen / Properties	Somos Next	Watershed	Accura Xtreme	Einheit / Eenheid / Unit
Bruchdehnung / Rek bij breuk / Elongation at Break	9 ¹	15,5 ¹	14 – 22 ¹	%
Biege E-Modul / Buig E-Modulus / Flexural Modulus	2470 ²	2205 ²	1520 – 2070 ⁶	MPa
Zugfestigkeit / Treksterkte / Tensile strength at Break	32,8 ¹	50,4 ¹	38 – 44 ¹	MPa
Zugmodul / Trek E-modulus / Tensile modulus	2430 ¹	2770 ¹	1790 - 1980 ¹	MPa
Dichte / Soortelijk gewicht / Density	1,17 ⁵	1,12 ⁵	1,19 ⁵	g/cm ³
Wärmeformbeständigkeit / Smelttemperatuur / HDT	56 ⁴	50 ⁴	62 ⁴	°C
Kerbschlagzähigkeit / Kerfslagsterkte / Notched Impact Strenght	50 ³	25 ³	35 – 52 ³	J/m
Härte / Hardheid / Hardness	82 D ²	-	86 D ²	Shore

¹	ASTM D638M	²	ASTM D2240	³	ASTM D256A (notched Izod)	⁴	ATSM D648 @ 0,46 MPa	⁵	@ 25°C
⁶	ASTM D790								

Die realen Werte können je nach Aufbaurichtung und Charge des Pulvers von den angegebenen Werten abweichen.
 De exacte waardes kunnen afhankelijk van de opbouwrichting en de Charge van het poeder afwijken.
 The actual values are depending on building direction and powder charge.

Deutschland

CNC Speedform AG • Dammstraße 54-56 • 33824 Werther • Tel.: 05203/9748-0 • Fax: 05203/9748-20 • Mail: sales@cnc-ag.de

Niederlande

CNC Speedform AG • P.O. Box 72 • 7580 AB Losser • Tel.: +31 (0)53 - 53618 -19 • Mail: sales-nl@cnc-ag.de
 www.cnc-ag.de