

Metal Sintering - Materials

Eigenschaften / Eigenschappen / Properties	Werkzeugstahl 1.2709	Aluminium	Edelstahl 1.4542	Einheit / Eenheid / Unit
Streckgrenze / Streckgrens / Elastic Limit, R_e ¹	1550	170 - 220	470	MPa
Biege E-Modul / Buig E-Modulus / Flexural modulus	200	75	200	TPa
Zugfestigkeit / Treksterkte / Tensile strength, R_m ¹	1650	310 - 325	570	MPa
Bruchdehnung / Rek bij breuk / Elongation at Break, A ^{1,2}	2 - 3	2 - 3	> 15	%
Wärmeleitfähigkeit / Temperatuurbestendigheid / Thermal Conductivity, λ ³	20	120 - 180	15	W/mK
Härte / Hardheid / Hardness ⁴	max. 52	119 HB	20	HRC

*1	Zugversuch nach DIN EN 50125 bei 20°C	*2	Durch spezielle Wärmebehandlung kann eine höhere Bruchdehnung eingestellt werden.	*3	Spezifikation gemäß Datenblatt des Werkstoffherstellers.	*4	Härteprüfung nach DIN EN ISO 6508
----	---------------------------------------	----	---	----	--	----	-----------------------------------

Die realen Werte können je nach Aufbaurichtung und Charge des Pulvers von den angegebenen Werten abweichen.
 De exacte waardes kunnen afhankelijk van de opbouwrichting en de Charge van het poeder afwijken.
 The actual values are depending on building direction and powder charge.