



Metallasersintern (SLM)

Materialien

Eigenschaften / Eigenschappen / Properties	Werkzeugstahl 1.2709	Aluminium	Edelstahl 1.4542	Einheit / Eenheid / Unit
Streckgrenze / Strekgrens / Elastic Limit, R_e ¹	1550	170-220	470	Mpa
Bruchdehnung / Rek bij breuk / Elongation at Break, A ^{1,2}	2-3	2-3	> 15	%
Zugfestigkeit / Treksterkte / Tensile strength, R_m ¹	1650	310-325	570	MPa
Biege E-Modul / Buig E-Modulus / Flexural modulus ³	$200 \cdot 10^3$	$75 \cdot 10^3$	$200 \cdot 10^3$	Gpa
Wärmeleitfähigkeit / Temperatuurbestendigheid / Thermal Conductivity, λ ³	20	120-180	15	W/mK
Härte / Hardheid / Hardness ⁴	max. 52	119 HB	20	HRC

¹ Zugversuch nach DIN EN 50125 bei 20°C.

² Durch spezielle Wärmebehandlung kann eine höhere Bruchdehnung eingestellt werden.

³ Spezifikation gemäß Datenblatt des Werkstoffherstellers.

⁴ Härteprüfung nach DIN EN ISO 6508

Die realen Werte können je nach Aufbaurichtung und Charge des Pulvers von den angegebenen Werten abweichen.

De exacte waardes kunnen afhankelijk van de opbouwrichting en de Charge van het poeder afwijken.

The actual values are depending on building direction and powder charge

CNC Speedform AG ♦ Dammstraße 54-56 ♦ 33824 Werther ♦ Tel.: 05203/9748-0 ♦ Fax: 05203/9748-20 ♦ Mail: sales@cnc-ag.de

02.02.2015

Niederlande

CNC Speedform AG ♦ P.O. Box 72 ♦ 7580 AB Losser ♦ Tel.: +31 (0)53 - 53618 -19 ♦ Mail: sales-nl@cnc-ag.de

www.cnc-ag.de