

Lasersintern (SLS)

Materialien

Eigenschaften / Eigenschappen / Properties	PA2200	PA GF	Rigid	TPU	DuraForm EX	DuraForm Flex	DuraForm HST	PEEK	CarbonMide	PA12FR	Einheit / Eenheid / Unit
Bruchdehnung / Rek bij breuk / Elongation at Break	18	9	4	n.a.	47	151	2,7	2,8	1,3 - 6,3	5	%
Biege E-Modul / Buig E-Modulus / Flexural modulus	1500	2900	2450	n.a.	1310	7,8	64-68	n.a.	n.a.	2300	MPa
Zugfestigkeit / Treksterkte / Tensile strength	48	51	45	n.a.	48	2,3	31-34	90	25-72	41-45	MPa
Zugmodul / Trek E-modulus / Tensile modulus	1650	3200	3400	9-10	1517	9,2	2900-3000	4250	2200-6100	2300	MPa
Dichte / Hardheid / Hardness	0,93	1,22	1,45	1,18	1,01	0,44	n.a.	n.a.	1,04	1,06	g/cm ³
Schmelztemperatur / Smelttemperatuur / Melting temperature	176	176	180	160	188	192	n.a.	165	172-180	185	°C
Kerbschlagzähigkeit / Kerfslagsterkte/ Izod impact	4,4	4,2	-	n.a.	1486 J/m	-	n.a.	1,31	2,1-5,3	n.a.	KJ/m ²
Härte / Hardheid / Hardness				85 A		55 - 80 A					Shore

Die realen Werte können je nach Aufbaurichtung und Charge des Pulvers von den angegebenen Werten abweichen.

De exacte waardes kunnen afhankelijk van de opbouwrichting en de Charge van het poeder afwijken.

The actual values are depending on building direction and powder charge

Deutschland

CNC Speedform AG ♦ Dammstraße 54-56 ♦ 33824 Werther ♦ Tel.: 05203/9748-0 ♦ Fax: 05203/9748-20 ♦ Mail: sales@cnc-ag.de

Niederlande

CNC Speedform AG ♦ P.O. Box 72 ♦ 7580 AB Losser ♦ Tel.: +31 (0)53 - 53618 -19 ♦ Mail: sales-nl@cnc-ag.de

www.cnc-ag.de