

Fused Deposition-Modeling (FDM)

Materialien

Eigenschaften / Eigenschappen / Properties	ABS M30	PPSU	Ultem	PC	Einheit / Eenheid / Unit
Zugfestigkeit / Treksterkte / Tensile strength, Typ1, 0.125	36	55	72	68	MPa
Zug-Elastizitäts-modul / Trek E-modulus / Tensile modulus, Typ1, 0.125	2400	2100	2220	2300	MPa
Dehnung / Rek bij breuk / Strain, Typ1, 0.125	4	3	6	5	%
Biegefestigkeit / Buigvastheid / Flexural strength, Methode 1	61	110	115,1	104	MPa
Biege E-Modul / Buig E-Modulus / Flexural modulus, Methode 1	2300	2200	2500	2200	MPa
Schlagzähigkeit / Slagvastheid / Impact strength, Methode A 23°C	283	166	613,8	320	KJ/m ²
Kerbschlagzähigkeit / Kerfslagsterkte/ Izod impact, Methode A 23°C	139	59	106	53	KJ/m ²
Formbeständigkeit in der Wärme, (4,6 bar) / Dimensional stability under heat	96	-	-	138	°C
Formbeständigkeit in der Wärme, (18,2 bar) / Dimensional stability under heat	82	189	153	127	°C
Glasübergangstemperatur Tg/ Glass transition temperature Tg	108	230	186	161	°C

Die realen Werte können je nach Aufbaurichtung und Charge des Material von den angegebenen Werten abweichen.

De exacte waardes kunnen afhankelijk van de opbouwrichting en de Charge van het materiaal afwijken.

The actual values are depending on building direction and material charge

Deutschland

CNC Speedform AG ♦ Dammstraße 54-56 ♦ 33824 Werther ♦ Tel.: 05203/9748-0 ♦ Fax: 05203/9748-20 ♦ Mail: sales@cnc-ag.de

Niederlande

CNC Speedform AG ♦ P.O. Box 72 ♦ 7580 AB Losser ♦ Tel.: +31 (0)53 - 53618 -19 ♦ Mail: sales-nl@cnc-ag.de

www.cnc-ag.de